

Мурманский филиал публичного акционерного общества «Россети Северо-Запад»

РАССМОТРЕНА Педагогическим советом Протокол от $10.04.2024 \, \text{г.}$ № 3

УТВЕРЖДЕНА приказом Мурманского филиала ПАО «Россети Северо-Запад» от 16.07.2024 г. № 270

Система менеджмента качества

ОП.05-00.О10.35-2024

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 18494 «СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ» 2 РАЗРЯДА

Редакция 6

Мурмаши 2024

1 Назначение и область применения

- 1.1 Программа профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии 19494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда (далее образовательная программа) разработана с целью совершенствования у слушателей компетенций, необходимых для профессиональной деятельности работника в техническом обслуживании контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее КИПиА) на объектах использования атомной энергии.
- 1.2 Образовательная программа устанавливает цели, планируемые результаты обучения, формы аттестации, условия и технологии реализации образовательного процесса. Включает в себя учебный, учебно-тематический план, оценочные и методические материалы, обеспечивающие реализацию образовательной деятельности, календарно-учебный график.
- 1.3 Образовательная программа распространяется и обязательна к применению для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда.
 - 1.4 Программа разработана с учетом требований следующих документов:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 августа 2020 г. № 513н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в атомной энергетике».
- 1.5 Ответственность за разработку и актуализацию настоящей образовательной программы несет учебно-тренинговый центр подготовки персонала Мурманского филиала ПАО «Россети Северо-Запад» (далее УТОШПП)
- 1.6 Образовательная программа разработана взамен программы профессиональной подготовки по профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», 2 разряда **ОП 42-28/01-2016.**
- 1.7 По окончании обучения по программе профессиональной подготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда слушателям выдается свидетельство установленного образца с присвоением квалификации: «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда.

2 Нормативные ссылки

- В настоящей образовательной программе использованы ссылки на следующие нормативные документы:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

3 Учебный план

Программа профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда.

Категория слушателей – без ограничений.

Срок обучения -431 академический час.

Форма обучения — очная, заочная, очно-заочная, с использованием дистанционных образовательных технологий. Под знаком «*» обозначены часы, которые могут быть использованы на обучение в форме самообразования или с использованием ДОТ и ЭО.

Таблица 1 - Учебный план

№ п/п	Наименование разделов/дисциплин	всего	Лекции /СО*	Практ. занятия	
Цикл общепрофессиональных дисциплин		48	48	-	
1	Слесарные и электромонтажные работы	24	24	-	
2	Материаловедение и инструменты	24	24	-	
Цикл	профессиональных дисциплин	110	110	-	
3	Устройство КИПиА	12	12	-	
4	Санитария и гигиена	2	2	-	
5	Техническое обслуживание КИПиА	48	48	-	
6	Организация ремонтных и монтажных работ	16	16	-	
7	Порядок выполнения работ	18	18	-	
8	Охрана труда и промышленная безопасность	14	14	-	
ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА					
9	Учебная практика	56	-	56	
10	Производственная практика	211	-	211	
11	Итоговая аттестация	6	3	3	
11.1	Квалификационный экзамен по теоретическому обучению	3	3	-	
11.2	Квалификационный экзамен по практическому обучению на соответствие квалификационным требованиям	3	-	3	
Всего		431	161	270	

^{*} СО - Самостоятельное изучение теории, похождение производственного обучения, которое подтверждается документом, утвержденным учебным центром, с подписью руководителя организации, в которой осуществлялось производственное обучение.

Процент занятий вынесенных на самостоятельное обучение определяет учебный центр.

4 Учебно-тематический план программы профессионального обучения профессиональной подготовки по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда

^{**}Профессиональное обучение осуществляется в организациях, осуществляющих образовательную деятельность, в том числе в учебных центрах профессиональной квалификации и на производстве, а также в форме самообразования (ст.73 Закон РФ «Об образовании в РФ»).

Таблица 2 - Учебно-тематический план

№ п/п	ца 2 - Учеоно-тематическии план Наименование разделов/дисциплин	ВСЕГО	Лекции /СО*	Практ. занятия	форма контроля
Цикл общепрофессиональных дисциплин		48	48		
1	Слесарные и электромонтажные работы	22	22		
1.1	Технологические процессы слесарной обработки	4	4		
1.2	Принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц, система допусков и посадок, квалитеты точности и параметры шероховатости	6	6		
1.3	Способы и приемы выполнения слесарно- сборочных работ	6	6		
1.4	Электробезопасность	4	4		
1.5	Назначение, классификация и конструкция разъемных и неразъемных соединений деталей и узлов	4	4		
2	Материаловедение и инструменты	24	24		
2.1	Наименования, маркировка, свойства обрабатываемых материалов	4	4		
2.2	Правила обращения с красками и растворителями	4	4		
2.3	Назначение и устройство слесарного и электромонтажного инструмента, правила его применения	8	8		
2.4	Назначение и классификация приборов для измерения линейных и угловых величин, правила пользования ими	8	8		
Цикл	п профессиональных дисциплин	110	110		
3	Устройство КИПиА	12	12		
3.1	Классификации КИПиА и предназначение	2	2		
3.2	Технические характеристики	6	6		
3.3	Устройство	4	4		
4	Санитария и гигиена	2	2		
5	Техническое обслуживание КИПиА	48	48		
5.1	Основные этапы ремонтных и монтажных работ на простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, содержание этапов работ, последовательность выполнения операций и используемые средства измерений	12	12		
5.2	Типичные неисправности контрольно- измерительных приборов, используемых на ОИАЭ, их причины и способы выявления	12	12		
5.3	Правила пользования лабораторными средствами измерений, контрольно- измерительными приборами	6	6		
5.4	Регулировку и испытания простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, после устранения неисправностей и дефектов	18	18		
6	Организация ремонтных и монтажных работ	16	16		
	•				•

6.1	Организация ремонтных и монтажных работ на простых КИПиА	8	8		
6.2	Организация ремонтных и монтажных работ на средней сложности КИПиА	8	8		
7	Порядок выполнения работ	18	18		зачет
7.1.	Демонтаж и монтаж простых контрольно- измерительных приборов	6	6		
7.2	Конструкторская и технологическая документации	6	6		
7.3	Оформление актов	6	6		
8	Охрана труда и промышленная безопасность	14	14		
8.1	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности	5	5		
8.2	Противопожарные тренировки персонала	5	5		
8.3	Средства индивидуальной и коллективной защиты от поражения электрическим током	4	4		
ПРАК	ТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА		1	1	
9	Учебная практика	56		56	
9.1	Вводное занятие	8		8	
	Пользоваться лабораторными средствами				
9.2	измерений, контрольно-измерительными приборами	6		6	
9.3	Производить частичную разборку и регулировку, исправление или замену поврежденных деталей, чистку и смазку узлов простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	6		6	
9.4	Выполнять монтаж и демонтаж простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	6		6	
9.5	Производить настройку регулирующей части простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	6		6	
9.6	Читать схемы соединений простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	6		6	
9.7	Выполнять регулировку и испытания простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, после устранения неисправностей и дефектов	6		6	
9.8	Оформлять отчетную документацию	12		12	
10	Производственная практика	211		211	
10.1	Подбор документации, инструментов и оборудования для производства ремонтных, монтажных и наладочных работ на простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в соответствии с заданием	16		16	
10.2	Визуальная оценка состояния простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	8		8	

10.3	Оценка состояния простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, с использованием инструментов и	8		8	
	оборудования				
10.4	Выполнение работ по техническому обслуживанию простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в соответствии с регламентом	16		16	
10.5	Устранение выявленных неисправностей и дефектов простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в рамках своей компетенции	16		16	
10.6	Ввод простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в работу после ремонта	16		16	
10.7	Оформление результатов технического обслуживания и устранения выявленных неисправностей и дефектов простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в отчетной документации	8		8	
10.8	Выполнение слесарной обработки отдельных деталей и узлов простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ, в соответствии с заданием и требуемой технологической последовательностью	8		8	
10.9	Выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ	8		8	
10.10	Выполнение дополнительных операций слесарной обработки отдельных деталей и узлов простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ, при необходимости	8		8	
10.11	Выполнение регулировки и проверки качества сборки отдельных деталей и узлов простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ	8		8	
10.12	Самостоятельное выполнение видов деятельности под руководством наставника более высокой квалификации	91		91	
11	Итоговая аттестация	6	3	3	
11.1	Квалификационный экзамен по теоретическому обучению	3	3		экзамен
11.2	Квалификационный экзамен по практическому обучению на соответствие квалификационным требованиям	3		3	экзамен
Всего		431	161	270	