

РАССМОТРЕНА
Педагогическим советом
Протокол от 10.04.2024 г. № 3

УТВЕРЖДЕНА
приказом Мурманского филиала
ПАО «Россети Северо-Запад»
от 16.07.2024 г. № 270

Система менеджмента качества

ОП.05-00.О10.36-2024

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
18494 «СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ»
2 РАЗРЯДА**

Редакция 6

Мурмаши
2024

1 Назначение и область применения

1.1 Программа профессионального обучения профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда (далее – образовательная программа) разработана с целью совершенствования у слушателей компетенций, необходимых для профессиональной деятельности работника в техническом обслуживании контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее - КИПиА) на объектах использования атомной энергии.

1.2 Образовательная программа устанавливает цели, планируемые результаты обучения, формы аттестации, условия и технологии реализации образовательного процесса. Включает в себя учебный, учебно-тематический план, оценочные и методические материалы, обеспечивающие реализацию образовательной деятельности, календарно-учебный график.

1.3 Образовательная программа распространяется и обязательна к применению для профессиональной переподготовки квалифицированных рабочих по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», 2 разряда.

1.4 Программа разработана с учетом требований следующих документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 августа 2020 г. № 513н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике в атомной энергетике».

1.5 Ответственность за разработку и актуализацию настоящей образовательной программы несет учебно-тренинговый центр подготовки персонала Мурманского филиала ПАО «Россети Северо-Запад» (далее - УТОЦПП).

1.6 Образовательная программа разработана взамен программы профессиональной переподготовки по профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», 2 разряда 42-28/87-2018.

1.7 По окончании обучения по программе профессиональной переподготовки по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда слушателям выдается свидетельство установленного образца с присвоением квалификации: «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда.

2 Нормативные ссылки

В настоящей образовательной программе использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

3 Учебный план

Программа профессионального обучения профессиональной переподготовки по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда

Категория слушателей – лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Срок обучения -252 академических часа.

Форма обучения – очная, заочная, очно-заочная, с использованием дистанционных образовательных технологий. Под знаком «*» обозначены часы, которые могут быть использованы на обучение в форме самообразования или с использованием ДОТ и ЭО.

Таблица 1 - Учебный план

№ п/п	Наименование разделов/дисциплин	ВСЕГО	Лекции /СО*	Практ. занятия (лабораторные)
Цикл общепрофессиональных дисциплин		48	36	12
1	Слесарные и электромонтажные работы	24	12	12
2	Материаловедение и инструменты	24	24	-
Цикл профессиональных дисциплин		110	86	24
3	Устройство КИПиА	12	12	-
4	Санитария и гигиена	2	2	-
5	Техническое обслуживание КИПиА	48	36	12
6	Организация ремонтных и монтажных работ	16	11	5
7	Порядок выполнения работ	18	11	7
8	Охрана труда и промышленная безопасность	14	14	-
ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА				
9	Практические занятия (лабораторные)	36	-	36
10	Учебная практика	32	-	32
11	Производственная практика	56	-	56
12	Итоговая аттестация	6	3	3
12.1	Квалификационный экзамен по теоретическому обучению	3	3	-
12.2	Квалификационный экзамен по практическому обучению на соответствие квалификационным требованиям	3	-	3
Всего		252	125	127

* СО - Самостоятельное изучение теории, посещение производственного обучения, которое подтверждается документом, утвержденным учебным центром, с подписью руководителя организации, в которой осуществлялось производственное обучение.

Процент занятий вынесенных на самостоятельное обучение определяет учебный центр.

**Профессиональное обучение осуществляется в организациях, осуществляющих образовательную деятельность, в том числе в учебных центрах профессиональной квалификации и на производстве, а также в форме самообразования (ст.73 Закон РФ «Об образовании в РФ»).

4 Учебно-тематический план программы профессионального обучения профессиональной переподготовки по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 2 разряда

Таблица 2 - Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование разделов/дисциплин	ВСЕГО	Лекции /СО*	Практ. занятия	форма контроля
Цикл общепрофессиональных дисциплин		48	48	12	
1	Слесарные и электромонтажные работы	24	12	12	
1.1	Технологические процессы слесарной обработки	4	2	2	
1.2	Принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц, система допусков и посадок, качества точности и параметры шероховатости	6	4	2	
1.3	Способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ	6	2	4	
1.4	Электробезопасность	4	2	2	
1.5	Назначение, классификация и конструкция разъемных и неразъемных соединений деталей и узлов	4	2	2	
2	Материаловедение и инструменты	24	24	-	
2.1	Наименования, маркировка, свойства обрабатываемых материалов	4	4	-	
2.2	Правила обращения с красками и растворителями	4	4	-	
2.3	Назначение и устройство слесарного и электромонтажного инструмента, правила его применения	8	8	-	
2.4	Назначение и классификация приборов для измерения линейных и угловых величин, правила пользования ими	8	8	-	
Цикл профессиональных дисциплин		110	86	24	
3	Устройство КИПиА	12	12	-	
3.1	Классификации КИПиА и предназначение	2	2	-	
3.2	Технические характеристики	6	6	-	
3.3	Устройство	4	4	-	
4	Санитария и гигиена	2	2	-	
5	Техническое обслуживание КИПиА	48	36	12	
5.1	Основные этапы ремонтных и монтажных работ на простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, содержание этапов работ, последовательность выполнения операций и используемые средства измерений	12	9	3	
5.2	Типичные неисправности контрольно-измерительных приборов, используемых на ОИАЭ, их причины и способы выявления	12	9	3	
5.3	Правила пользования лабораторными средствами измерений, контрольно-измерительными приборами	6	6	-	

5.4	Регулировка и испытания простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, после устранения неисправностей и дефектов	18	12	6	
6	Организация ремонтных и монтажных работ	16	11	5	
6.1	Организация ремонтных и монтажных работ на простых КИПиА	8	6	2	
6.2	Организация ремонтных и монтажных работ на средней сложности КИПиА	8	5	3	
7	Порядок выполнения работ	18	11	7	зачет
7.1.	Демонтаж и монтаж простых контрольно-измерительных приборов	6	3	3	
7.2	Конструкторская и технологическая документации	6	4	2	
7.3	Оформление актов	6	4	2	
8	Охрана труда и промышленная безопасность	14	14	-	
8.1	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности	5	5	-	
8.2	Противопожарные тренировки персонала	5	5	-	
8.3	Средства индивидуальной и коллективной защиты от поражения электрическим током	4	4	-	
ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА					
9	Практические занятия (лабораторные)	36	-	36	
10	Учебная практика	32	-	32	
10.1	Вводное занятие	3	-	3	
10.2	Использование лабораторных средств измерений, контрольно-измерительных приборов	4	-	4	
10.3	Частичная разборка и регулировка, исправление или замена поврежденных деталей, чистка и смазка узлов простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	4	-	4	
10.4	Монтаж и демонтаж простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	4	-	4	
10.5	Настройка регулирующей части простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	4	-	4	
10.6	Схемы соединений простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ	4	-	4	
10.7	Регулировка и испытания простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, после устранения неисправностей и дефектов	4	-	4	
10.8	Оформление отчетной документации	5	-	5	
11	Производственная практика	56	-	56	
11.1	Подбор документации, инструментов и оборудования для производства ремонтных, монтажных и наладочных работ на простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в соответствии с заданием	4	-	4	
11.2	Визуальная оценка состояния простых и средней сложности КИПиА, применяемых на	2	-	2	

	ОИАЭ				
11.3	Оценка состояния простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, с использованием инструментов и оборудования	2	-	2	
11.4	Выполнение работ по техническому обслуживанию простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в соответствии с регламентом	4	-	4	
11.5	Устранение выявленных неисправностей и дефектов простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в рамках своей компетенции	4	-	4	
11.6	Ввод простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в работу после ремонта	4	-	4	
11.7	Оформление результатов технического обслуживания и устранения выявленных неисправностей и дефектов простых и средней сложности КИПиА, применяемых на ОИАЭ, в отчетной документации	2	-	2	
11.8	Выполнение слесарной обработки отдельных деталей и узлов простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ, в соответствии с заданием и требуемой технологической последовательностью	2	-	2	
11.9	Выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ	2	-	2	
11.10	Выполнение дополнительных операций слесарной обработки отдельных деталей и узлов простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ, при необходимости	2	-	2	
11.11	Выполнение регулировки и проверки качества сборки отдельных деталей и узлов простых и средней сложности КИПиА, используемых на ОИАЭ	2	-	2	
11.12	Самостоятельное выполнение видов деятельности под руководством наставника более высокой квалификации	26	-	26	
12	Итоговая аттестация	6	3	3	
12.1	Квалификационный экзамен по теоретическому обучению	3	3		экзамен
12.2	Квалификационный экзамен по практическому обучению на соответствие квалификационным требованиям	3	-	3	экзамен
Всего		252	125	127	